

PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS PARA EL SUMINISTRO, MONTAJE Y PUESTA EN MARCHA DE 4 PRENSAS PARA RESIDUOS DE DESBASTE

1. ANTECEDENTES

La EDAR Besòs dispone de un pretratamiento con una capacidad de diseño de 16 m³/s, con 8 canales de desbaste formados cada uno por una reja de gruesos con una luz de paso de 25 mm y un tamiz de finos con una luz de paso de 6mm.

Los 8 canales se distribuyen en dos grupos de 4. Cada uno de estos grupos tiene su propio sistema de recogida que manda los residuos extraídos a la sala de contenedores que le corresponde.

En cada grupo, la recogida de los residuos de las rejas de gruesos se hace mediante una cinta transportadora y la de los tamices de finos se hace mediante un tornillo transportador dispuesto bajo las tolvas de los mismos.

Este tornillo lleva el residuo hacia la prensa de tamizado, localizada en la sala de contenedores. Bajo este tornillo, y antes de llegar a la prensa, hay una válvula que cuando se abre posibilita que el residuo vaya a parar a otro tornillo transportador que lo lleva a la prensa de gruesos.

De esta forma se puede trabajar con todo el pretratamiento pero solo con las prensas de gruesos activas.

En momentos de lluvia intensa se activa también la prensa de finos cerrando el by-pass a la prensa de gruesos.

Las cuatro prensas existentes y los tornillos transportadores de residuos de tamizado son los originales de la remodelación completa del pretratamiento que se realizó entre los años 2000 y 2003.

Es objeto de este pliego la descripción del alcance y características de los suministros, obras y servicios necesarios para la retirada de los elementos existentes de la instalación actual, su reposición por los componentes de la nueva instalación, así como las pruebas y puesta en marcha.

2. ALCANCE DE LA OFERTA

Diseño, construcción e implementación de los equipos descritos.

Elementos incluidos:

4 prensas de residuos en material inox 316L o equivalente, capacidad de tratamiento de 20 m³/h de residuos de desbaste (la planta no dispone de rejas de muy gruesos, por lo que estas prensas deben estar capacitadas para procesar todo tipo de material como madera o neumáticos).

Cada prensa deberá disponer de su tolva de alimentación en material inox 316L o equivalente preparada para acoger en su caso el by-pass de la prensa que se encontrará a su lado, y deben ser completamente intercambiables. La entrada del by-pass se hace por un lateral de dicha tolva, pero ambos lados de la misma deben estar preparados para la entrada del by-pass para poder ser intercambiables entre las 4.

Tubería de descarga de residuo en material inox 316L o equivalente con la longitud e inclinación adecuadas para que descargue el residuo en el punto donde lo hace actualmente.

Sistema de lavado del residuo integrado en la prensa, incluyendo una válvula motorizada de bola para la entrada de agua y otra para el lavado de la bandeja de escurridos.

El tamaño de la prensa ira condicionado al espacio disponible para que no interfiera con otros elementos en la zona donde se ubica (contenedores, paredes, etc).

Motor-reductor Bauer o similar aprobado de alta eficiencia energética IE-3.

La sequedad del residuo de salida debe ser superior al 35% MS y la reducción de peso esperada superior al 60%.

La oferta incluirá los siguientes conceptos

- a. Toma de medidas: el proveedor deberá comprobar las medidas reales de la obra civil y equipos existentes y diseñará los elementos en consonancia con las mismas
- b. Suministro de los equipos:
 - i. Prensas de residuos con sus tolvas
 - ii. Válvulas motorizadas de aportación de agua
- c. Retirada y traslado a lugar designado de los equipos actuales
- d. Transporte, montaje y conexionado de los equipos a los tornillos existentes, incluidas nuevas tolvas adaptadas a estos tornillos y preparadas para que sean intercambiables
- e. Pruebas y puesta en marcha
- f. Entrega nueva documentación

3. CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES DE LAS NUEVAS PRENSAS

1. Ubicación. EDAR Besòs. Avda. Litoral cantonada Moll de la Vela 08019 Barcelona.
2. Tipo de servicio: Prensado desbaste EDAR.
3. Condiciones ambientales:
 - a. Uso interior
 - b. Temperatura 5 a 35 ° C
 - c. Humedad relativa: hasta el 100%.
4. Alimentación eléctrica
 - a. Tensión 400V, 3 ph, 50 Hz. Accionamiento directo.

4. DOCUMENTACIÓN A ENTREGAR

La documentación técnica a entregar junto con la oferta incluirá al menos:

- Marca i modelo de los equipos ofertados
- Catálogos con descripción de los elementos característicos
- Listado con tipo y calidad de los materiales que forman los equipos
- Códigos de diseño
- Plano descriptivo con dimensiones principales y pesos
- Planos de implantación
- Caudal máximo de diseño
- Potencia consumida, velocidad de salida del reductor, grados de protección IP y tipo aislamiento de motores
- Reducción de peso esperada
- Sequedad garantizada de salida
- Cronograma para la entrega, montaje y puesta en marcha de los equipos.

La documentación a entregar junto con el equipo incluirá al menos

- Certificados CE.
- Manuales de operación y mantenimiento.

5. PLAZOS DE EJECUCIÓN MÁXIMOS

En un plazo inferior a 3 semanas desde la fecha de formalización del contrato se deberá enviar para aprobación de AB planos con medidas constructivas de los elementos principales.

La ejecución de los suministros y trabajos se deberán realizar en un plazo total máximo de 18 semanas a contar desde el día siguiente al de la formalización del contrato.

6. PERIODO DE GARANTÍA

La garantía ofertada por el proveedor tendrá que cumplir con:

a) Garantía contra cualquier defecto de materiales, fabricación y/o instalación por un periodo no inferior a 18 meses a contar desde la fecha de recepción provisional.

7. ANEXOS

Planos zona de pretratamiento